

A2

BOTE DE DESVÍO

DIVERTER BIN

POT DE DÉRIVATION

BOTE DE DESVIO



CARACTERÍSTICAS GENERALES

El uso de aerodeslizadores con forma curvada resta flexibilidad a estos sistemas de transporte. Con el empleo de Botes de Desvío *INGESOA®*, se ahorra espacio y se posibilita la instalación de líneas de aerodeslizador en plantas donde no sobran las superficies libres. Además, las distintas configuraciones existentes permiten, para una entrada de material, múltiples salidas.

Estos equipos están formados por dos cámaras, una superior donde discurre el material y otra inferior donde circula el aire. Las cámaras están separadas entre sí por una lona de 5 mm de espesor, de material poliéster 100%, resistente a la abrasión y a temperaturas de hasta 120°C. El flujo ascendente de aire a través del material poroso mantiene parcialmente suspendidas las partículas de material en la cámara superior. A partir de ese momento la mezcla se comporta de forma similar a un fluido, haciendo fácil su manipulación.

GENERAL FEATURES

The use of curved airslide conveyors reduces flexibility of this system. With *INGESOA®* Diverter Bins it is possible to fit airslide conveying lines in already existing plants, even with space problems. Moreover, different configurations available allow for one input, multiple outputs.

These units are divided in two chambers by an abrasion resistant polyester membrane (heatproof up to 120 °C). The material being handled travels via the upper chamber and the air circulates in the lower one. The resultant vertical air flow partially supports the bed of particles and the fluidised powder takes on liquid-like properties.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

L'emploi d'aérogliissières courbées reste flexibilité à ces systèmes de transport. Avec les Pots de Dérivation *INGESOA®* on peut installer des lignes d'aérogliissières dans des usines déjà existantes, même si les surfaces libres sont rares. Les divers configurations disponibles permettent pour une entrée, sorties multiples.

Ces équipements sont divisées en deux chambres, l'une supérieure à travers laquelle circule le matériau et l'autre inférieure à travers laquelle circule l'air. Les chambres sont séparées entre elles par une toile à voile fabriquée en polyester résistant à l'abrasion ainsi qu'à des températures atteignant les 120°C. Le flux d'air passe à travers la toile à voile et maintient les particules de matériau de la chambre supérieure partiellement suspendues. Dès cet instant, le comportement du matériau fluidisé est similaire à celui d'un liquide et rend sa manipulation aisée.

CARATERÍSTICAS GERAIS

O uso de aerodeslizadores com forma curvada resta flexibilidade nestes sistemas de transporte. Com a utilização de Botes de Desvio *INGESOA®*, é possível poupar espaço e instalar linhas para aerodeslizador em plantas com escassas superfícies livres. Para além disso, as diversas configurações existentes permitem, para uma entrada de material, múltiplas saídas.

Estes equipamentos estão formados por duas câmaras, uma delas superior onde transita o material e uma outra inferior onde circula o ar. As câmaras estão separadas por uma lona de 5 mm de espessor, de material poliéster 100%, resistente à abrasão e a temperatura de até 120 °C. O fluxo ascendente de ar através do material poroso mantém parcialmente suspensas as partículas de material na câmara superior. Desde esse momento a mistura se comporta de forma similar com um fluido, tornando fácil a sua manipulação.

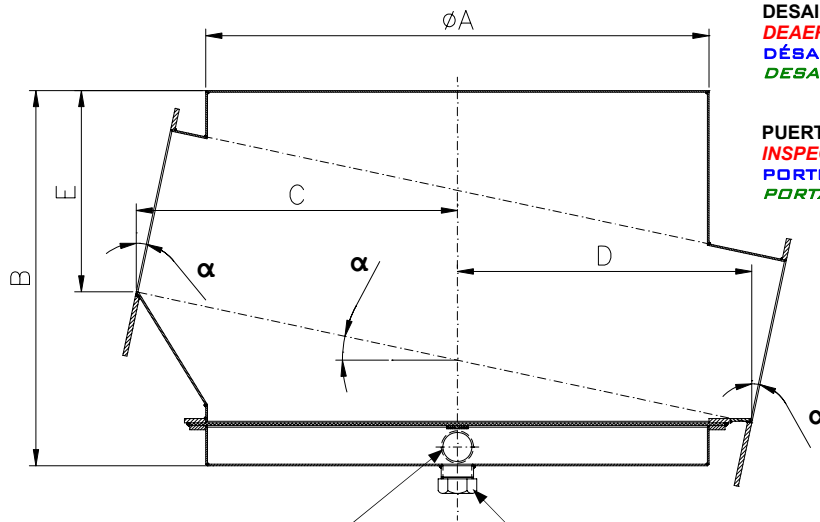


BOTE DE DESVÍO
DIVERTER BIN
POT DE DÉRIVATION
BOTE DE DESVÍO

CÁMARA ALTA
HIGH TOP
COUCHE HAUTE
CÁMARA ALTA

Ref. A2_002

Act. 11/02



DESAIREACIÓN (OPCIONAL)
 DEAERATION (OPTIONAL)
 DÉSAÉRATION (EN OPTION)
 DESAERAÇÃO (OPCIONAL)

PUERTA DE VISITA (OPCIONAL)
 INSPECTION HATCH (OPTIONAL)
 PORTE D'INSPECTION (EN OPTION)
 PORTA DE VISITA (OPCIONAL)

	A	B	C	D
8"	480	580	370	320
10"	480	580	370	320
12"	640	580	450	400
14"	640	580	450	400
16"	640	580	450	400
18"	640	580	450	400
20"	940	700	600	550
22"	940	700	600	550
24"	940	700	600	550
26"	940	700	600	550

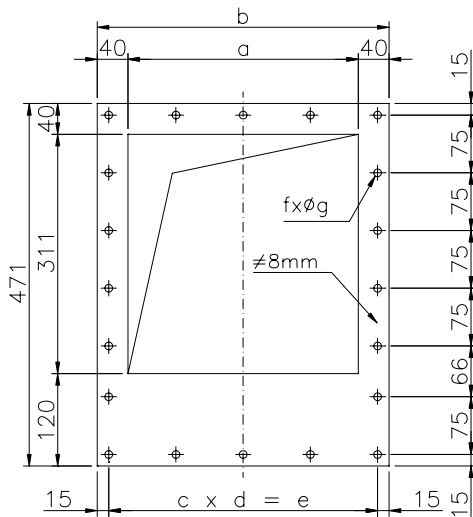
ØN. DOBLE AIREACIÓN + 1 TAPÓN
 ØN. DOUBLE AIR INLET + 1 CAP
 ØN. DOUBLE AÉRATION
 + 1 BOUCHON
 ØN. DUPLA AERAÇÃO
 + 1 TAMPA

PURGA
 PURGE
 PURGEUR
 PURGA

α = INCLINACIÓN · α = SLOPE

α = INCLINAISON · α = INCLINAÇÃO

8"-10"		12"-14"-16"-18"		20"-22"-24"-26"	
α	E	α	E	α	E
5°	440	5°	425	5°	520
6°	425	6°	410	6°	500
7°	415	7°	395	7°	480
8°	405	8°	380	8°	460
9°	390	9°	365	9°	440
10°	380	10°	350	10°	420
11°	365	11°	335	11°	395
12°	355	12°	320	12°	375



	ØN
8"	1 1/4"
10"	1 1/4"
12"	1 1/4"
14"	2"
16"	2"
18"	2"
20"	2"
22"	2"
24"	2"
26"	2"

	Kg
8"	
10"	
12"	
14"	
16"	
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO · WEIGHT
 POIDS · PESO

BRIDA · FLANGE · BRIDE · BRIDA

	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
 MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
 OPTIONAL

CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
 INOXYDABLE.

CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)

TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)

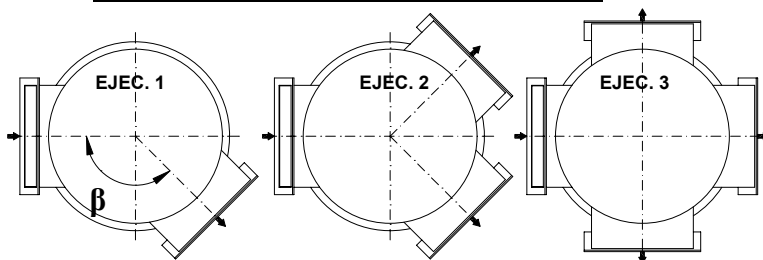
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN
 DE BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
 CONNECTIONS

JOINTS DE GADUTCHOU DISPONIBLES POUR
 BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
 CONEXÃO DE BRIDAS



β SEGÚN PEDIDO · β ON DEMAND · β SELON DEMANDE · β SEGUNDO ENCOMENDA

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
 ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
 D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
 ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO