



**B1**

## UNIDAD DE AIREACIÓN

**AIR PAD**

**UNITÉ D'AÉRATION**

**UNIDADE DE AREJAMENTO**



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las Unidades de Aireación *INGESOA®* se han diseñado específicamente para conseguir una aireación eficiente de fondos de silo y tolvas.

Suministramos dos tipos de unidades de aireación: cámara baja, para montar en tolvas metálicas, y cámara alta, para montar en fondos de silo de hormigón.

Estos equipos pueden emplearse de manera individual, o combinados en sectores conectados a una misma soplante.

Ambos tipos de unidad están compuestos por una cámara donde circula el aire, recubierta por una lona de 5 mm de espesor, de material poliéster 100%, resistente a la abrasión y a temperaturas de hasta 120 °C.

### GENERAL FEATURES

*INGESOA®* Air Pads provide efficient means for applying fluidization air to hoppers and silos to promote flowability.

We offer air pads in two types: low top (mounted on steel steep hoppers) and high top (mounted on flat concrete silo bottoms).

Air pads can be used individually or in a multiple combination with air supplied from a common blower.

Both types of air pads utilize a 100% polyester screen, 5 mm thick, manufactured from abrasion resistant material and heatproof up to temperatures of 120 °C.

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les Unités d'Aération *INGESOA®* ont été spécialement conçues pour obtenir une aération efficace des fonds des silos et des trémies.

Nous fournissons deux types d'unités d'aération: couche basse, pour son montage sur des trémies métalliques, et couche haute, pour son montage sur des fonds de silo en béton.

Ces équipements peuvent être utilisés de façon individuelle, ou bien combinés sur des secteurs connectés à une même soufflante.

Les deux types d'unité disposent d'une chambre où circule l'air recouverte d'une toile à voile de 5 mm d'épaisseur, 100% polyester, résistante à l'abrasion et aux températures atteignant les 120 °C.

### CARATERÍSTICAS GERAIS

As Unidades de Arejamento *INGESOA®* foram desenhadas especificamente para conseguir um arejamento eficaz de fundos de silo e canouras.

Fornecemos dois tipos de unidades de arejamento: câmara baixa, para montar em canouras metálicas, e câmara alta, para montar em fundos de silo de betão.

Estes equipamentos podem ser utilizados de forma individual, ou bem combinados em setores conectados co um mesmo assoprador.

Ambos tipos de unidade estão conformadas por uma câmara onde circula o ar, recoberta por uma lona de 5 mm de espesor, de material poliéster 100%, resistente à abrasão e a temperaturas de até 120°C.



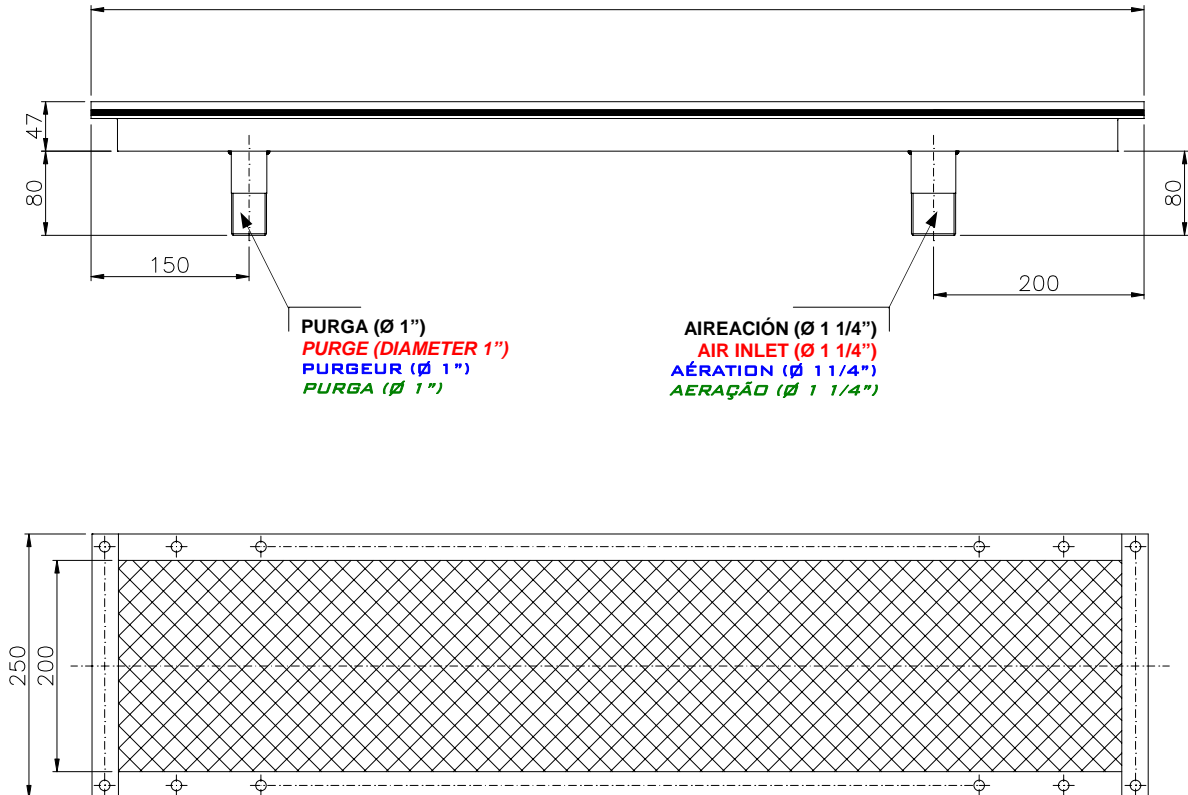
UNIDAD DE AIREACIÓN  
**AIR PAD**  
UNITÉ D'AÉRATION  
UNIDADE DE AREJAMENTO

CÁMARA BAJA  
**LOW TOP**  
COUCHE BASSE  
CÂMARA BAIXA

Ref. B1\_001

Act. 5/05

L = SEGÚN DEMANDA  
**L = ON DEMAND**  
L = SELON DEMANDE  
L = SEGUNDO ENCOMENDA



	kg/m
PESO · WEIGHT POIDS · PESO	18

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX  
**MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL  
OPTIONAL**  
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU  
INOXYDABLE.  
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)  
**MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)**  
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (ESTANDARD)  
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDARD)

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y  
ACABADO  
**METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED**  
SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE  
D'IMPRESSION ET FINISSAGE  
SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E  
ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO



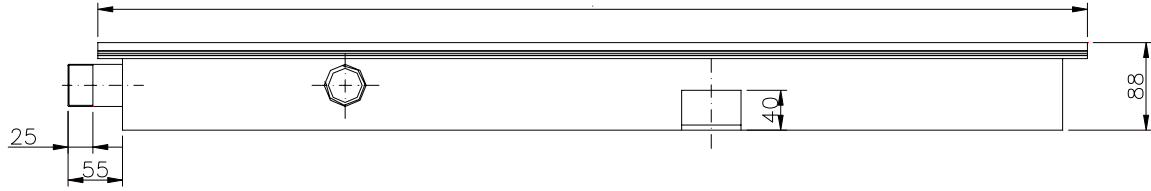
**UNIDAD DE AIREACIÓN**  
**AIR PAD**  
**UNITÉ D'AÉRATION**  
**UNIDADE DE AREJAMENTO**

**CÁMARA ALTA**  
**HIGH TOP**  
**COUCHE HAUTE**  
**CÂMARA ALTA**

Ref. B1\_002

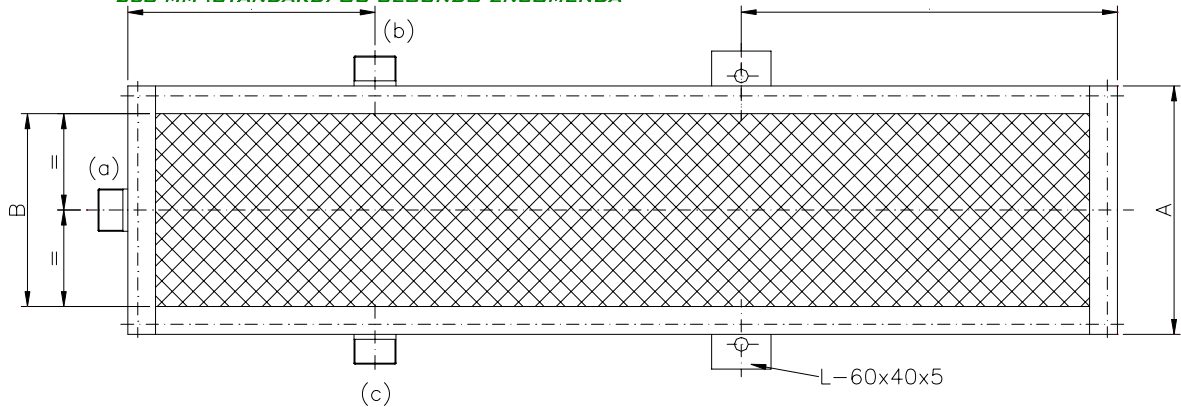
Act. 10/97

L = SEGÚN DEMANDA  
 L = ON DEMAND  
 L = SELON DEMANDE  
 L = SEGUNDO ENCOMENDA



250 mm (ESTÁNDAR) O SEGÚN DEMANDA  
 250 mm (STANDARD) OR ON DEMAND  
 250 MM (STANDARD) OU SELON DEMANDE  
 250 MM (STANDARD) OU SEGUNDO ENCOMENDA

380 mm (ESTÁNDAR) O SEGÚN DEMANDA  
 380 mm (STANDARD) OR ON DEMAND  
 250 MM (STANDARD) OU SELON DEMANDE  
 250 MM (STANDARD) OU SEGUNDO ENCOMENDA



COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO

	A	B
8"	250	200
10"	300	250

	kg/m
PESO · WEIGHT POIDS · PESO	8"
	10"

POSICIÓN (a), (b) Ó (c) SEGÚN DEMANDA (NIPLE Ø 1 1/4")  
 (a), (b) OR (c) POSITION ON DEMAND (NIPPLE DIAMETER 1 1/4")  
 POSITION (a), (b) OU (c) SELON DEMANDE (MAMELON Ø 1 1/4")  
 POSIÇÃO (a), (b) OU (c) SEGUNDO ENCOMENDA (NIPLE DIAM 1 1/4")

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX  
 MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL OPTIONAL  
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU INOXYDABLE.  
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)  
 MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)  
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)  
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO  
 METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED  
 SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE  
 SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO