



B2

COMPUERTA TAJADERA

SLIDE GATE VALVE

TRAPPE À GUILLOTINE

COMPORTA TALHADEIRA



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las compuertas tajaderas se emplean para permitir o impedir el flujo de material pulverulento en extracciones de silos u otros puntos de descarga.

Las Compuertas Tajaderas *INGESOA®* se emplean principalmente para prevenir que el material penetre en el resto del sistema de extracción cuando se realizan operaciones de mantenimiento en las compuertas de sector u otras unidades. La estanqueidad es alta, pero no completa.

Estos equipos se caracterizan por su sólida construcción y correcto mecanizado que asegura un buen alineamiento y correcto desplazamiento de la cuchilla desde la posición abierta a la cerrada.

Accionamientos disponibles: manual, neumático, motorizado e hidráulico.

INGESOA® también suministra distintas configuraciones según especificaciones del cliente. Las aplicaciones pueden ir desde compuertas tajaderas para alta temperatura, elevada abrasión y excelente estanqueidad, hasta equipos de gran tamaño para alta capacidad y uso continuado.

GENERAL FEATURES

Slide gate valves are designed to provide positive cut-off or unrestricted flow of powder bulk materials from outlets of storage silos and other discharge points.

INGESOA® Slide Gate Valves are mainly used to prevent material penetrating the rest of the extraction system when maintenance activities are carried out on flow control valves or other units. The sealing efficiency is high but not complete.

Solid construction and precise machining assure proper alignment and free movement of the slide from full-open to full-closed positions.

Actuators available: manual, pneumatic, motorized and hydraulic.

INGESOA® also supplies custom configurations to meet a variety of application needs. These range from high temperature, high abrasion and excellent sealing, to very large slide gates for high capacity and severe duty.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les trappes à guillotine sont utilisées pour permettre ou empêcher le flux de matériau pulvérulent sur des extractions de silos ou autres points de décharge.

Les Trappes à Guillotine *INGESOA®* sont utilisées essentiellement pour prévenir la pénétration du matériau dans le reste du système d'extraction lors de la réalisation d'opérations d'entretien sur les vannes secteur ou autres unités. L'étanchéité est élevée, mais pas totale.

Les caractéristiques principales de ces équipements reposent sur leur construction solide ainsi que sur leur usinage performant qui assure un bon alignement et un déplacement exact de l'outil depuis la position ouverte jusqu'à la position fermée.

Commandes disponibles: manuelle, pneumatique, motorisée et hydraulique.

INGESOA® fournit aussi diverses configurations suivant les spécifications du client. Les applications peuvent aller des trappes à guillotine pour haute température, abrasion élevée et excellente étanchéité, à des équipements de grande envergure pour hautes capacités et utilisation continue.

CARATERÍSTICAS GERAIS

As comportas talhadeiras são utilizadas a fim de permitir ou impedir o fluxo de material pulverulento nas extrações de silos ou bem outros pontos para descarga.

As Comportas Talhadeiras *INGESOA®* utilizam-se principalmente a fim de prever que o material venha a penetrar no sistema de extração quando estejam a se realizar operações de manutenção nas comportas de setor ou bem outras unidades. A estanqueidade é elevada, mais não é total.

Estes equipamentos são caracterizados pela sua sólida construção e o seu correto mecanizado que garantem um correto alinhamento e deslocamento da faca desde a posição aberta para a fechada.

Ativações disponíveis: manual, pneumática, motorizada e hidráulica.

INGESOA® também fornece diversas configurações segundo as especificações do cliente. As aplicações podem ir desde as comportas talhadeiras para alta temperatura, elevada abrasão e excelente estanqueidade, até equipamentos de grande tamanho para alta capacidade e uso continuado.

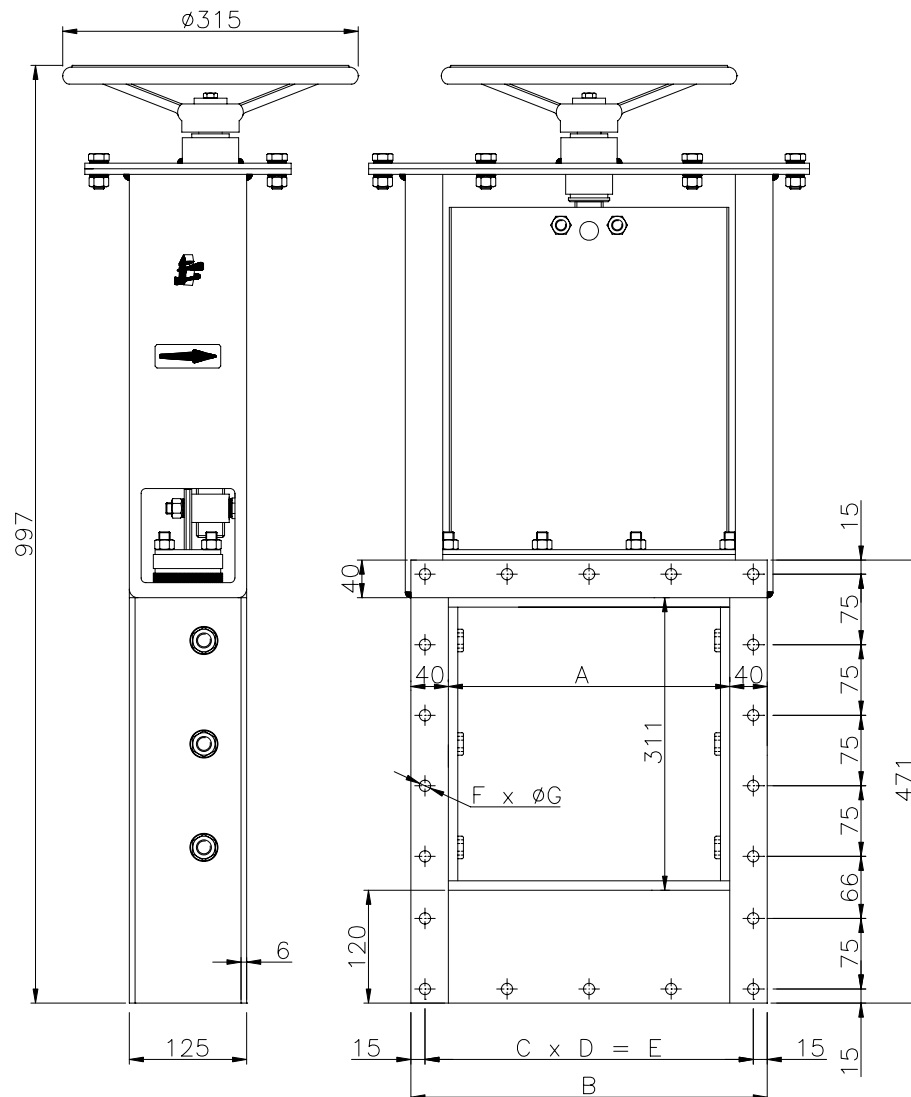


TAJADERA VERTICAL (MANUAL)
VERTICAL SLIDE GATE VALVE (MANUAL)
TRAPPE À GUILLOTINE VERTICALE (MANUELLE)
TALHADEIRA VERTICAL (MANUAL)

CÁMARA ALTA
HIGH TOP
COUCHE HAUTE
CÂMARA ALTA

Ref. B2_001

Act. 3/08



	A	B	C	D	E	F	G
8"	200	280	4	62.5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87.5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91.6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92.8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

	kg
8"	48
10"	53
12"	57
14"	62
16"	66
18"	73
20"	78
22"	83
24"	87
26"	92

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL

CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.

CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)

TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO

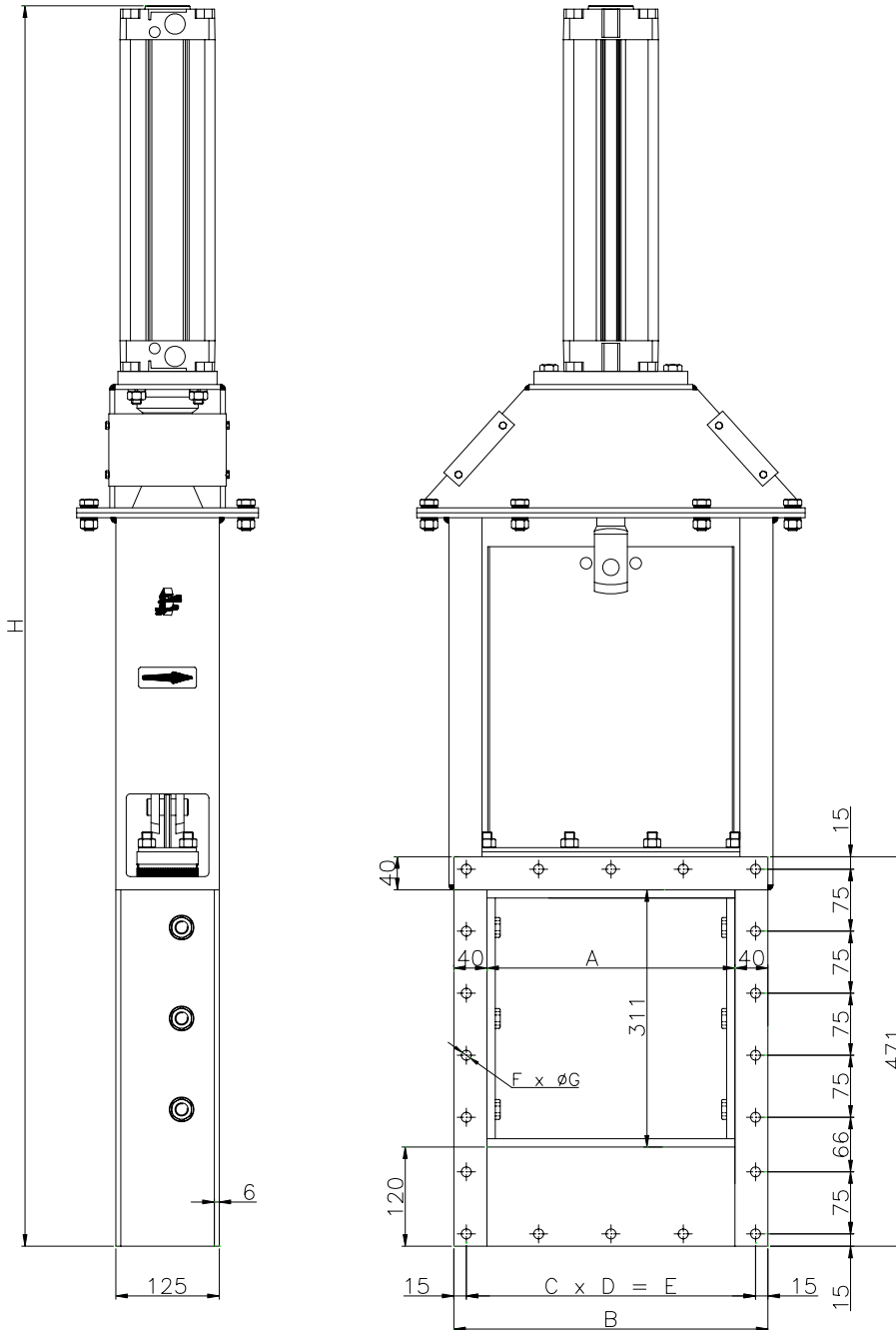


TAJADERA VERTICAL (NEUMÁTICA)
VERTICAL SLIDE GATE VALVE (PNEUMATIC)
TRAPPE À GUILLOTINE VERTICALE (PNEUMATIQUE)
TALHADEIRA VERTICAL (PNEUMÁTICA)

CÁMARA ALTA
HIGH TOP
COUCHE HAUTE
CÂMARA ALTA

Ref. B2_002

Act. 3/08



ELECTROVÁLVULA DE SIMPLE BOBINA
SINGLE SOLENOID VALVE
 ÉLECTROVANNE À SIMPLE BOBINE
 ELETROVÁLVULA DE BOBINA
 SIMPLE

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL
 CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR
STAINLESS STEEL OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX
 OU INOXYDABLE.
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO
 CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C
 (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C
 (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C
 (STANDARD)
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C
 (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA
 CONEXIÓN DE BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR
FLANGE CONNECTIONS
 JOINTS DE CAOUTCHOUC
 DISPONIBLES POUR BRIDES
 JUNTURAS DE BORRACHA
 DISPONÍVEIS PARA CONEXÃO DE
 BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON
 IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND
FINISHED
 SURFACES METALLIQUES AVEC
 COUCHE D'IMPRESSION ET
 FINISSAGE
 SUPERFÍCIES METÁLICAS COM
 IMPRIMAGEM E ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO

	A	B	C	D	E	F	G	H
8"	200	280	4	62.5	250	20	10	1500
10"	250	330	4	75	300	20	10	1500
12"	300	380	4	87.5	350	20	10	1500
14"	350	430	4	100	400	20	10	1573
16"	400	480	5	90	450	22	12	1573
18"	450	530	5	100	500	22	12	1573
20"	500	580	6	91.6	550	24	12	1573
22"	550	630	6	100	600	24	12	1573
24"	600	680	7	92.8	650	26	12	1573
26"	650	730	7	100	700	26	12	1573

	kg
8"	75
10"	80
12"	85
14"	110
16"	115
18"	120
20"	125
22"	130
24"	135
26"	140

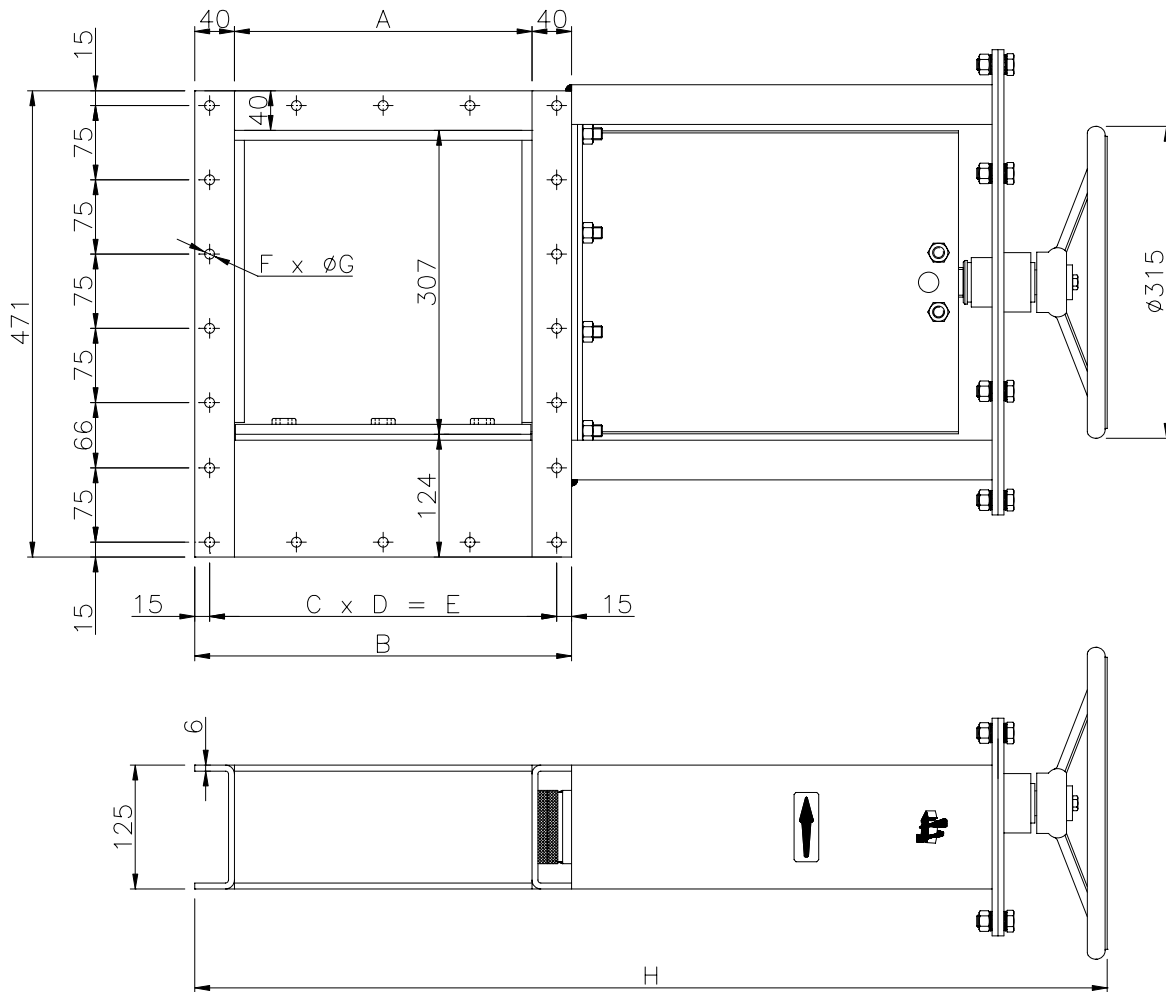


TAJADERA LATERAL (MANUAL)
SIDE DRIVE SLIDE GATE VALVE (MANUAL)
TRAPPE À GUILLOTINE LATÉRALE (MANUELLE)
TALHADEIRA LATERAL (MANUAL)

CÁMARA ALTA
HIGH TOP
COUCHE HAUTE
CÂMARA ALTA

Ref. B2_003

Act. 3/08



	A	B	C	D	E	F	G	H
8"	200	280	4	62.5	250	20	10	720
10"	250	330	4	75	300	20	10	820
12"	300	380	4	87.5	350	20	10	920
14"	350	430	4	100	400	20	10	1020
16"	400	480	5	90	450	22	12	1120
18"	450	530	5	100	500	22	12	1220
20"	500	580	6	91.6	550	24	12	1320
22"	550	630	6	100	600	24	12	1420
24"	600	680	7	92.8	650	26	12	1520
26"	650	730	7	100	700	26	12	1620

	kg
8"	50
10"	54
12"	58
14"	62
16"	66
18"	70
20"	74
22"	78
24"	82
26"	86

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE CONNECTIONS
 JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR BRIDES

JUNTAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
 SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE
SUPERFÍCIES METÁLICAS GOM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO

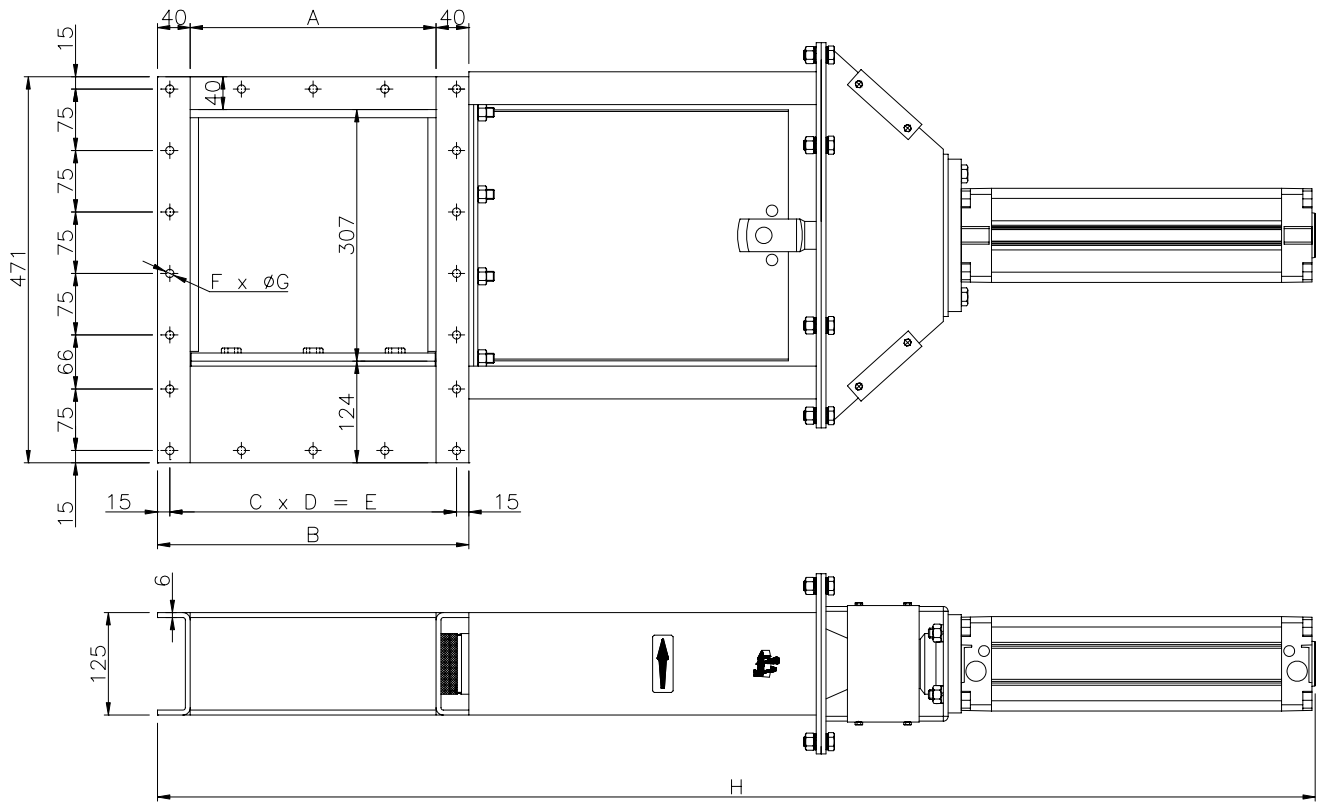


TAJADERA LATERAL (NEUMÁTICA)
SIDE DRIVE SLIDE GATE VALVE (PNEUMATIC)
TRAPPE À GUILLOTINE LATÉRALE (PNEUMATIQUE)
TALHADEIRA LATERAL (PNEUMÁTICA)

CÁMARA ALTA
HIGH TOP
COUCHE HAUTE
CÂMARA ALTA

Ref. B2_004

Act. 3/08



	A	B	C	D	E	F	G	H
8"	200	280	4	62.5	250	20	10	1068
10"	250	330	4	75	300	20	10	1218
12"	300	380	4	87.5	350	20	10	1368
14"	350	430	4	100	400	20	10	1636
16"	400	480	5	90	450	22	12	1786
18"	450	530	5	100	500	22	12	1936
20"	500	580	6	91.6	550	24	12	2086
22"	550	630	6	100	600	24	12	2281
24"	600	680	7	92.8	650	26	12	2431
26"	650	730	7	100	700	26	12	2581

	kg
8"	73
10"	79
12"	87
14"	110
16"	118
18"	126
20"	134
22"	142
24"	148
26"	155

ELECTROVÁLVULA DE SIMPLE BOBINA
SINGLE SOLENOID VALVE
ÉLECTROVANNE À SIMPLE BOBINE
ELETRVÁLVULA DE BOBINA SIMPLE

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL OPTIONAL
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE CONNECTIONS
JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR BRIDES
JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE
SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO

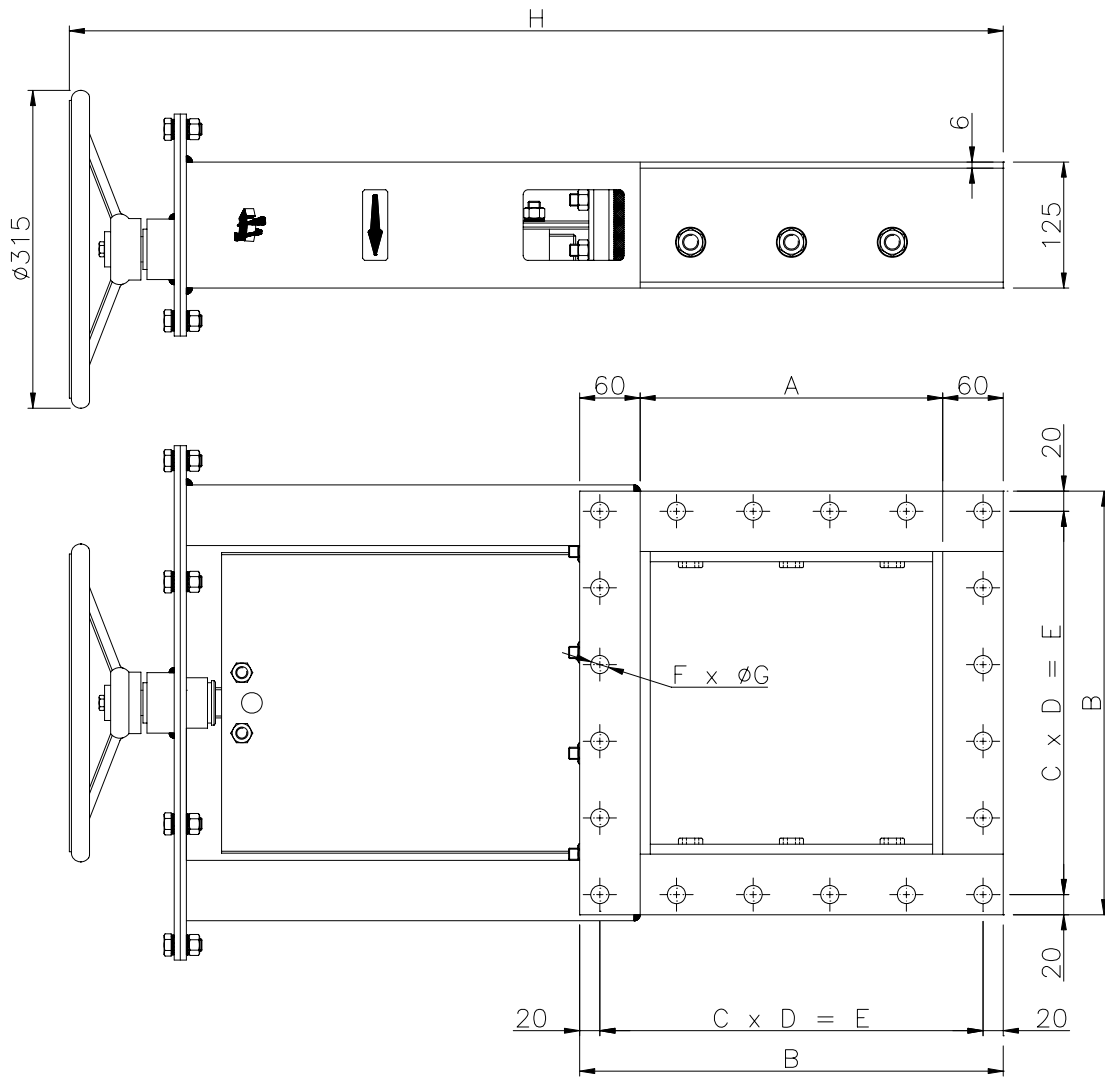
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



TAJADERA HORIZONTAL (MANUAL)
HORIZONTAL SLIDE GATE VALVE (MANUAL)
TRAPPE À GUILLOTINE HORIZONTALE (MANUELLE)
TALHADEIRA HORIZONTAL (MANUAL)

Ref. B2_005

Act. 3/08



	A	B	C	D	E	F	G	H
300	300	420	5	76	380	20	18	926
400	400	520	5	96	480	20	18	1126
500	500	620	5	116	580	20	22	1326
600	600	720	5	136	680	20	22	1526

PESO WEIGHT POIDS PESO	kg
300	58
400	70
500	85
600	100

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
 MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
 OPTIONAL

CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
 INOXYDABLE.

CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)

TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
 BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
 CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
 BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
 CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
 ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
 D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
 ACABAMENTO

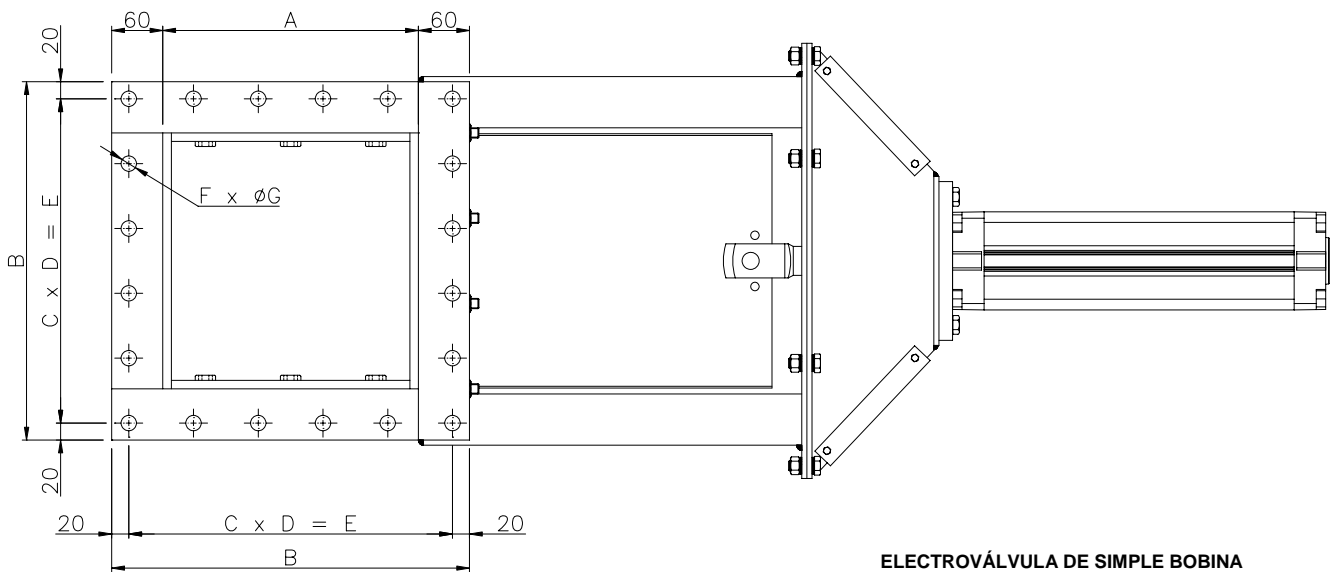
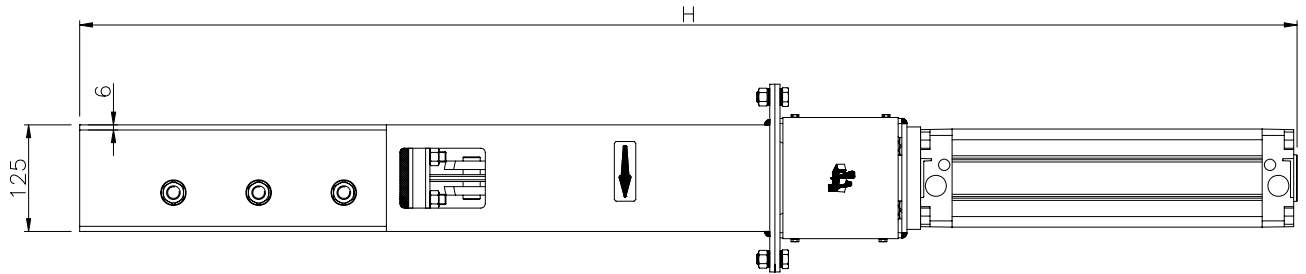
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - COTES SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



TAJADERA HORIZONTAL (NEUMÁTICA)
HORIZONTAL SLIDE GATE VALVE (PNEUMATIC)
TRAPPE À GUILLOTINE HORIZONTALE (PNEUMATIQUE)
TALHADEIRA HORIZONTAL (PNEUMÁTICA)

Ref. B2_006

Act. 3/08



COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO

	A	B	C	D	E	F	G	H
300	300	420	5	76	380	20	18	1429
400	400	520	5	96	480	20	18	1729
500	500	620	5	116	580	20	22	2074
600	600	720	5	136	680	20	22	2419

	kg
PESO WEIGHT POIDS PESO	300 95
	400 120
	500 140
	600 165

ELECTROVÁLVULA DE SIMPLE BOBINA
SINGLE SOLENOID VALVE
 ÉLECTROVANNE À SIMPLE BOBINE
 ELETROVÁLVULA DE BOBINA SIMPLE

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU INOXYDABLE.
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE CONNECTIONS
 JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR BRIDES
 JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
 SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE
 SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO



TAJADERA HORIZONTAL (HIDRÁULICA)
HORIZONTAL SLIDE GATE VALVE (HYDRAULIC)
TRAPPE À GUILLOTINE HORIZONTALE (HYDRAULIQUE)
TALHADEIRA HORIZONTAL (HIDRÁULICA)

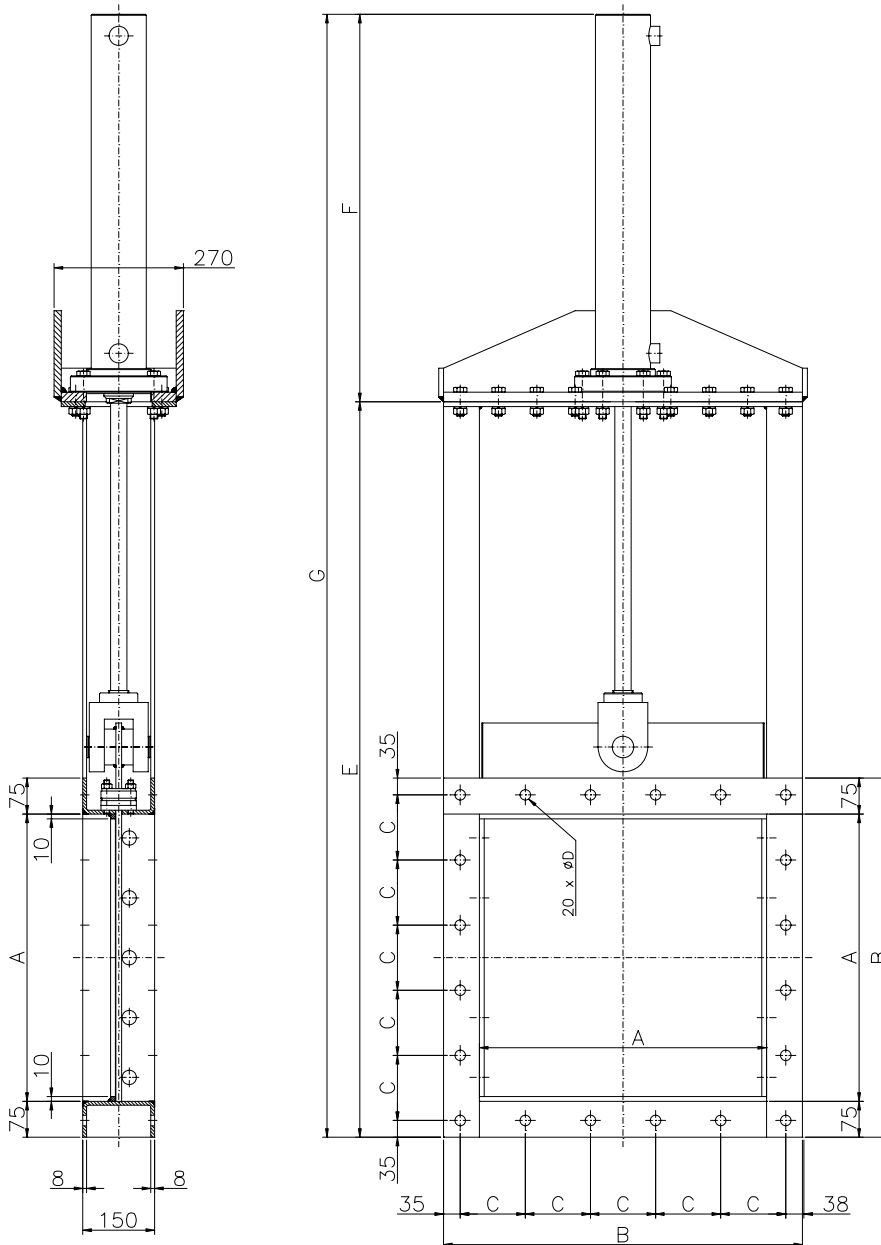
Ref. B2_007

Act. 2/05

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
 SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSIION ET FINISSAGE
SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO



kg	400x400	500x500	600x600
PESO	170	190	210
WEIGHT			
POIDS			
PESO			

A	B	C	D	E	F	G
400x400	400	550	18	1136	609	1745
500x500	500	650	22	1336	709	2045
600x600	600	750	22	1536	809	2345

COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO