

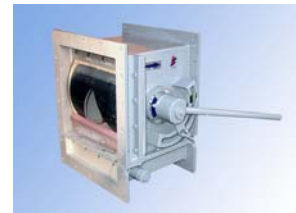
B4

COMPUERTA DE SECTOR

FLOW CONTROL GATE

VANNE SECTEUR

COMPORTA DE SETOR



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las Compuertas de Sector *INGESOA®* han sido específicamente diseñadas para controlar el flujo de material fluidificado en la extracción de silos mediante un rotor con una sección en forma de "V". Asimismo disponen de fondo aireado para evitar zonas muertas durante el transporte de material. La **ESTANQUEIDAD** de estas válvulas es de un **100%**.

Accionamientos disponibles: manual, neumático y motorizado.

Las Compuertas de Sector *INGESOA®* de accionamiento neumático permiten abrir o cerrar completamente el flujo de material. Para ello disponen en el extremo trasero del eje de accionamiento, de un dispositivo de señalización de posición del rotor tipo DK-14 (ver ficha F2).

Por otro lado, las Compuertas de Sector *INGESOA®* de accionamiento motorizado se emplean para regular el flujo de material. Para ello disponen de un dispositivo de señalización con potenciómetro incorporado de salida 4-20 mA, tipo DK 12A (ver ficha F1), que además de indicar la apertura o cierre de la válvula señala el grado de apertura porcentual de la misma.

Estos equipos, independientemente de su forma de mando, se pueden accionar de forma manual mediante embrague.

GENERAL FEATURES

INGESOA® Flow Control Gates have been specifically designed to control fluidised material flow when discharging silos. These units use a rotor with a V-shaped section to control the flow of material and are provided with an aerated bottom to avoid dead zones during material conveying. *INGESOA®* Flow Control Gates are known for having **FULL TIGHTNESS**.

Actuators available: manual, pneumatic and motorized.

Pneumatic operated *INGESOA®* Flow Control Gates provide positive cut-off or unrestricted flow. These units use a DK-14 position limiter (see brochure F2) connected to the drive shaft to control the position of the rotor.

On the other hand, motor-driven *INGESOA®* Flow Control Gates, provide precise flow control of material. These units use a DK-12A 4-20mA position transmitter (see brochure F1) with incorporated potentiometer, which indicates the position of the rotor in terms of percentage.

INGESOA® Flow Control Gates, independently of the type of drive, can be manually operated by means of a clutch.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les Vannes Secteur *INGESOA®* ont été spécialement conçues pour contrôler le flux de matériau fluidifié lors de l'extraction de silos à l'aide d'un rotor avec une section en "V". Elles disposent aussi de fond aéré afin d'éviter des zones mortes pendant le transport de matériau. L' **ÉTANCHÉITÉ** de ces vannes est de **100%**.

Commandes disponibles: manuelle, pneumatique et motorisée.

Les Vannes Secteur *INGESOA®* à commande pneumatique permettent d'ouvrir ou de fermer totalement le flux de matériau. Pour ce faire, elles disposent d'un dispositif de signalisation de position du rotor du type DK-14 (voir brochure F2) situé à l'extrémité arrière de l'axe de commande.

D'un autre côté, les Vannes Secteur *INGESOA®* à commande motorisée sont utilisées pour régler le flux de matériau. Elles sont munies, pour ce faire, d'un dispositif de signalisation avec potentiomètre incorporé de sortie 4-20 mA, type DK 12A (voir brochure F1), lequel indique l'ouverture ou la fermeture de la vanne, tout comme le degré d'ouverture en pourcentage de celle-ci.

Ces équipements, avec indépendance du type de commande, peuvent être actionnés manuellement grâce à un embrayage.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

As Comportas de Setor *INGESOA®* foram desenhadas especificamente para controlar o fluxo de material fluidificado na extração de silos mediante um rotor com uma seção em forma de "V". Igualmente contam com um fundo arejado a fim de evitar zonas mortas durante o transporte de material. A **ESTANQUEIDADE** destas válvulas é do **100%**.

Ativações disponíveis: manual, pneumática e motorizada.

As Comportas de Setor *INGESOA®* de ativação pneumática permitem abrir ou fechar totalmente o fluxo de material. Para isso contam no extremo traseiro do eixo de ativação, com um dispositivo de assinalamento da posição do rotor tipo DK-14 (ver ficha F2).

Por outra parte, as Comportas de Setor *INGESOA®* de ativação motorizada são utilizadas a fim de regular o fluxo de material. Para isso levam um dispositivo de assinalamento com potenciómetro incorporado de saída 4-20 mA, tipo DK 12A (ver ficha F1), que para além de indicar a abertura ou fechamento da válvula assinala o grau de abertura porcentual da mesma.

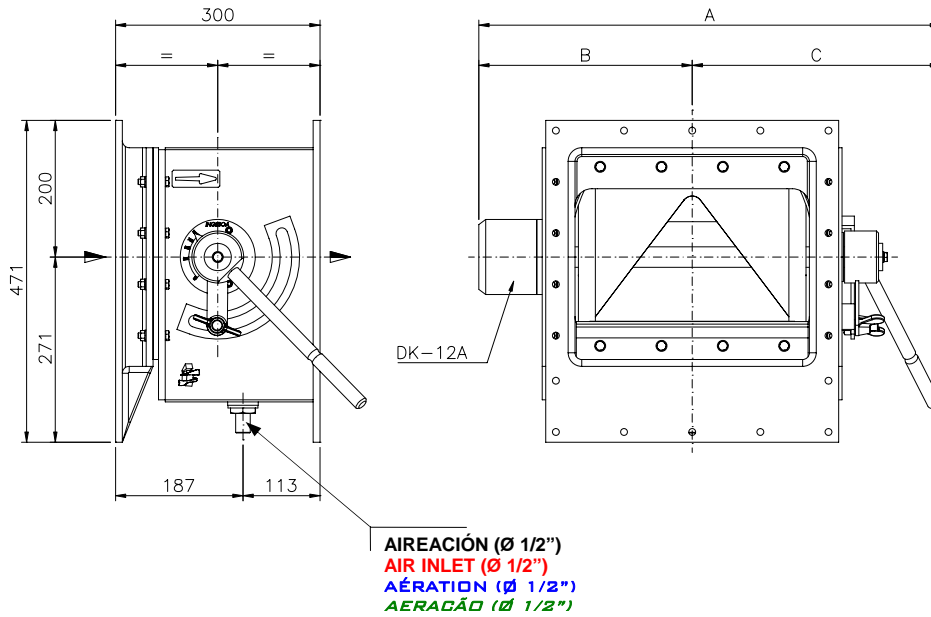
Estes equipamentos, independentemente da sua forma de comando, podem ser ativados de forma manual mediante embrague.



COMPUERTA DE SECTOR (MANUAL)
FLOW CONTROL GATE (MANUAL)
VANNE SECTEUR (MANUELLE)
COMPORTA DE SETOR (MANUAL)

Ref. B4_001

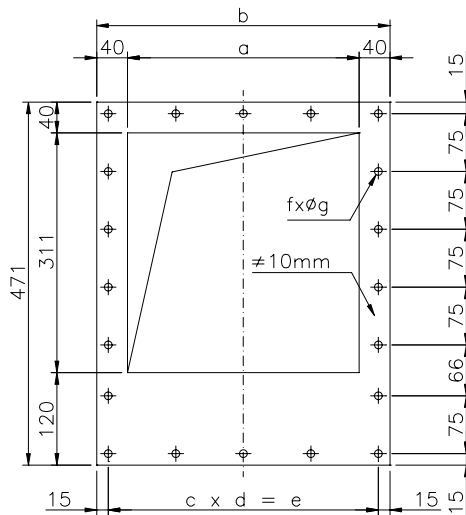
Act. 4/07



	A	B	C
8"	524	233	291
10"	574	258	316
12"	624	283	341
14"	674	308	366
16"	724	333	391
18"	792	367	425
20"	842	392	450
22"	892	417	475
24"	942	442	500
26"	992	467	525

	kg
8"	38
10"	42
12"	47
14"	50
16"	55
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO · WEIGHT
POIDS · PESO



	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
BRIDES
JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
D'IMPRESION ET FINISSAGE
SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
ACABAMENTO

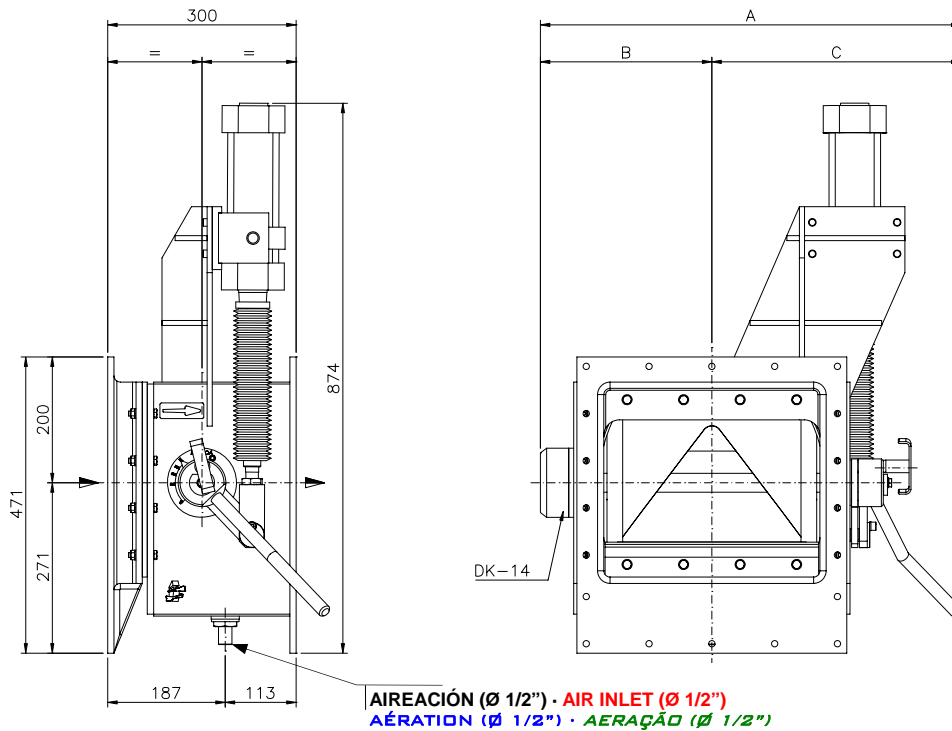
COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO



COMPUERTA DE SECTOR (NEUMÁTICA)
FLOW CONTROL GATE (PNEUMATIC)
VANNE SECTEUR (PNEUMATIQUE)
COMPORTA DE SETOR (PNEUMÁTICA)

Ref. B4_002

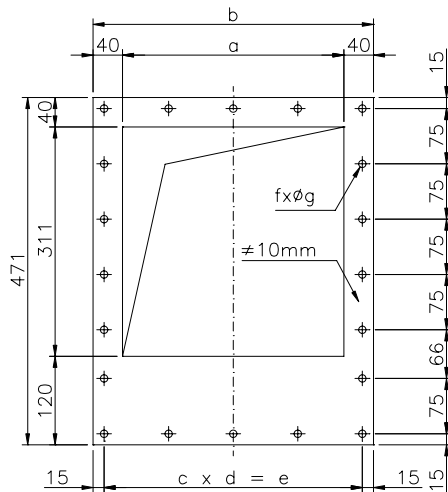
Act. 4/07



	A	B	C
8"	489	198	291
10"	539	223	316
12"	589	248	341
14"	639	273	366
16"	689	298	391
18"	757	332	425
20"	807	357	450
22"	857	382	475
24"	907	407	500
26"	957	432	525

	kg
8"	57
10"	60
12"	63
14"	66
16"	69
18"	100
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO · WEIGHT
POIDS · PESO



BRIDA · FLANGE · BRIDE · BRIDA

	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL

CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.

CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)

TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
ACABAMENTO

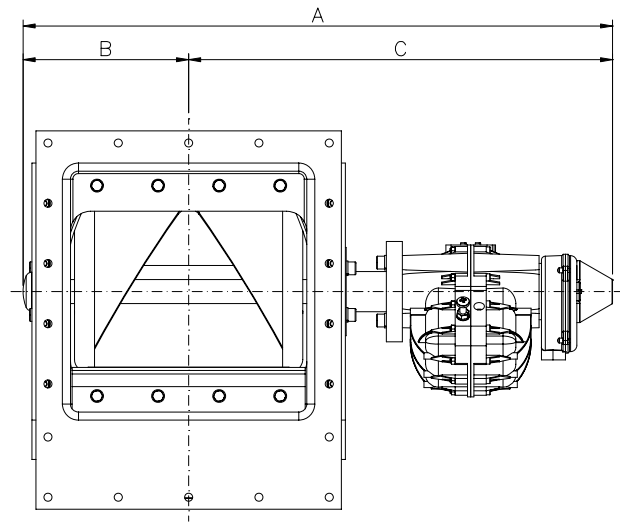
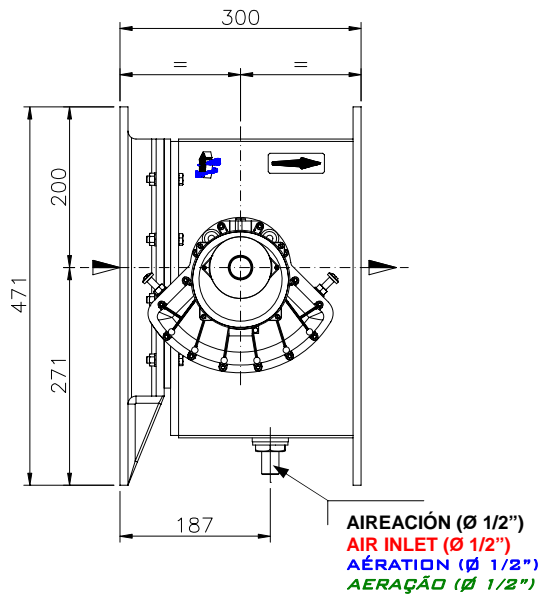
COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO



COMPUERTA DE SECTOR (ACTUADOR KINETROL)
FLOW CONTROL GATE (KINETROL ACTUATOR)
VANNE SECTEUR (ACTUATEUR KINETROL)
COMPORTA DE SETOR (ACTUADOR KINETROL)

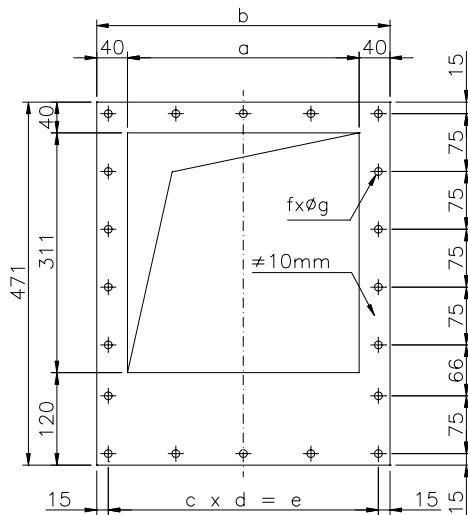
Ref. B4_002K

Act. 3/07



	A	B	C
8"	634	156	478
10"	684	181	503
12"	734	206	528
14"	784	231	553
16"	834	256	578
18"	884	281	603
20"	934	306	628
22"	984	331	623
24"	1034	356	678
26"	1084	381	703

	kg
8"	
10"	
12"	
14"	
16"	
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	



	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
 MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
 OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
 INOXYDABLE.
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
 MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
 BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
 CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
 BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
 CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
 ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
 D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
 ACABAMENTO

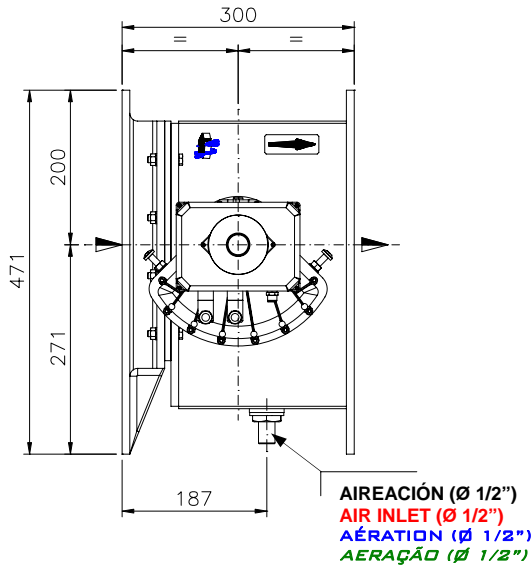
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



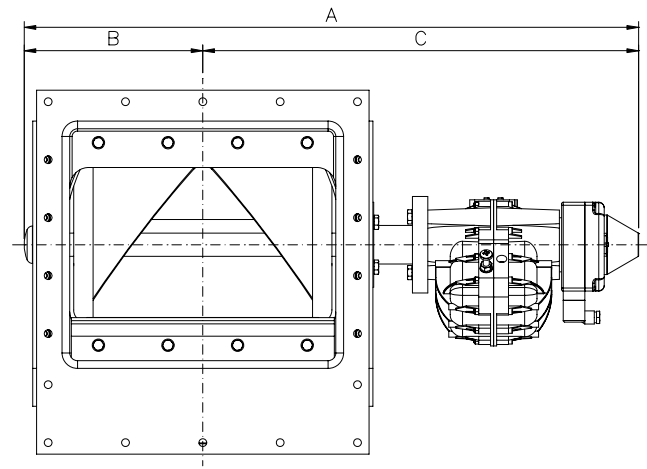
COMPUERTA DE SECTOR (POSICIONADOR KINETROL 'EL')
FLOW CONTROL GATE (KINETROL 'EL' POSITIONER)
VANNE SECTEUR (POSITIONNEUR KINETROL 'EL')
COMPORTA DE SETOR (POSICIONADOR KINETROL 'EL')

Ref. B4_002EL

Act. 3/07



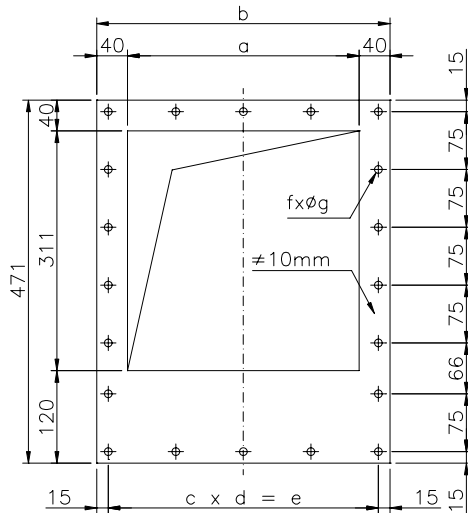
AIREACIÓN (Ø 1/2")
AIR INLET (Ø 1/2")
AÉRATION (Ø 1/2")
AERAÇÃO (Ø 1/2")



	A	B	C
8"	645	156	488
10"	695	181	513
12"	745	206	538
14"	795	231	563
16"	845	256	588
18"	895	281	613
20"	945	306	638
22"	995	331	663
24"	1045	356	688
26"	1095	381	713

	kg
8"	50
10"	54
12"	59
14"	62
16"	67
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO - WEIGHT
 POIDS - PESO



	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO

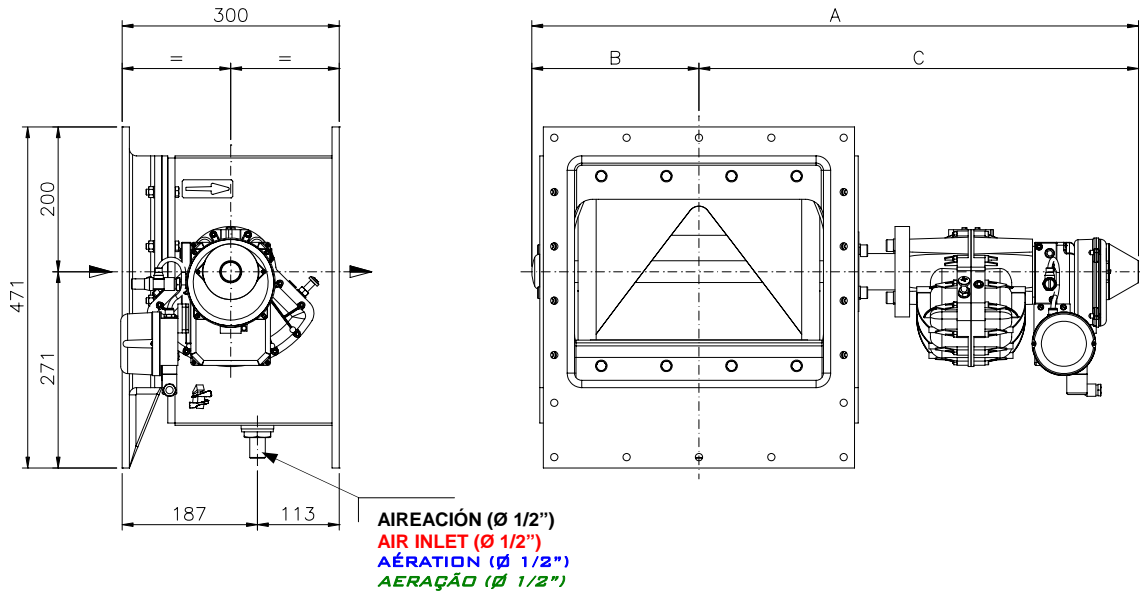
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



COMPUERTA DE SECTOR (POSICIONADOR KINETROL 'AP')
FLOW CONTROL GATE (KINETROL 'AP' POSITIONER)
VANNE SECTEUR (POSITIONNEUR KINETROL 'AP')
COMPORTA DE SETOR (POSICIONADOR KINETROL 'AP')

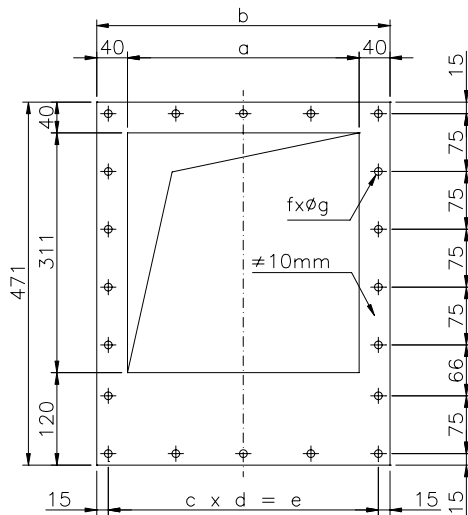
Ref. B4_002AP

Act. 3/07



	A	B	C
8"	688	156	532
10"	738	181	557
12"	788	206	582
14"	838	231	607
16"	888	256	632
18"	938	281	657
20"	988	306	682
22"	1038	331	707
24"	1088	356	732
26"	1138	381	757

	kg
8"	50
10"	54
12"	59
14"	62
16"	67
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	



	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
ACABAMENTO

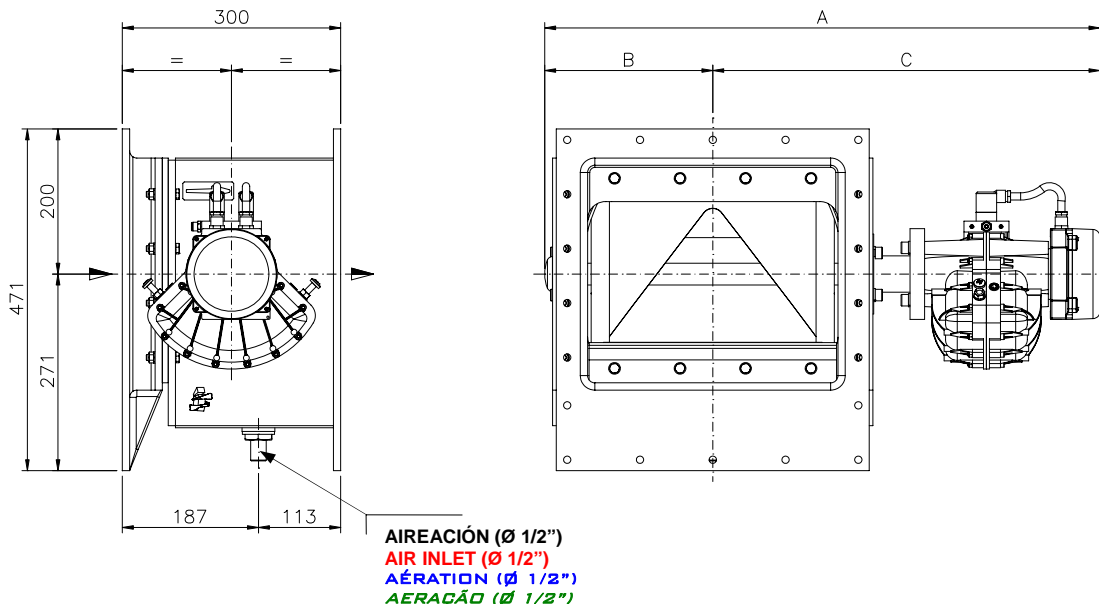
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



COMPUERTA DE SECTOR (POSICIONADOR KINETROL '3STOP')
FLOW CONTROL GATE (KINETROL '3STOP' POSITIONER)
VANNE SECTEUR (POSITIONNEUR KINETROL '3STOP')
COMPORTA DE SETOR (POSICIONADOR KINETROL '3STOP')

Ref. B4_002TP

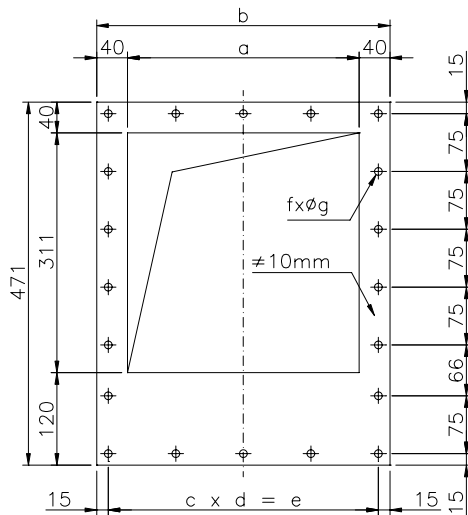
Act. 4/07



	A	B	C
8"	613	156	457
10"	663	181	482
12"	713	206	507
14"	763	231	532
16"	813	256	557
18"	863	281	582
20"	913	306	607
22"	963	331	632
24"	1013	356	657
26"	1063	381	682

	kg
8"	
10"	
12"	
14"	
16"	
18"	
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO - WEIGHT
POIDS - PESO



	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
OPTIONAL
CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
INOXYDABLE.
CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
BRIDAS

RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
BRIDES

JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
ACABADO

METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED

SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
D'IMPRESSION ET FINISSAGE

SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
ACABAMENTO

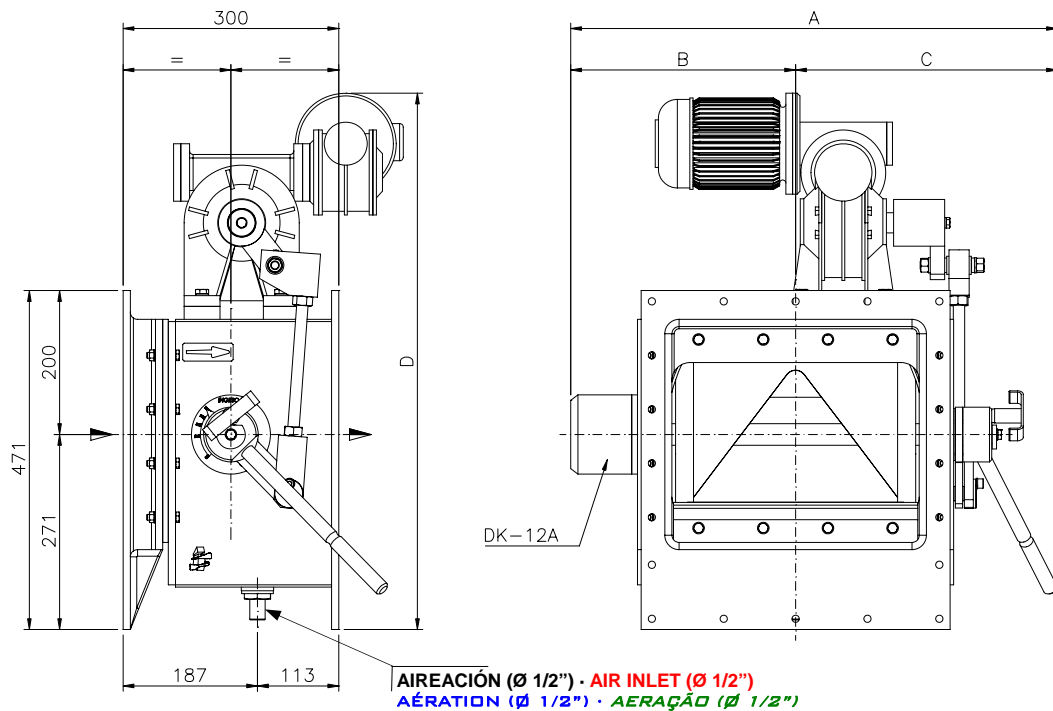
COTAS SIN COMPROMISO - DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE - DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT - COTAS SEM COMPROMISSO



COMPUERTA DE SECTOR (MOTORIZADA)
FLOW CONTROL GATE (MOTORISED)
VANNE SECTEUR (MOTORISÉE)
COMPORTA DE SETOR (MOTORIZADA)

Ref. B4_003

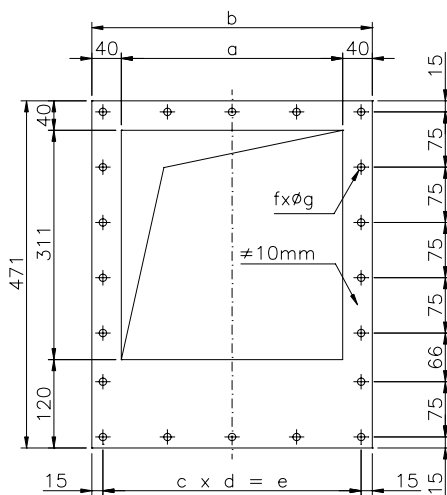
Act. 4/07



	A	B	C	D
8"	524	233	291	754
10"	574	258	316	754
12"	624	283	341	754
14"	674	308	366	754
16"	724	333	391	754
18"	792	367	425	814
20"	842	392	450	814
22"	892	417	475	814
24"	942	442	500	814
26"	992	467	525	814

	kg
8"	62
10"	65
12"	68
14"	71
16"	74
18"	110
20"	
22"	
24"	
26"	

PESO · WEIGHT
POIDS · PESO



BRIDA · FLANGE · BRIDE · BRIDA

	a	b	c	d	e	f	g
8"	200	280	4	62,5	250	20	10
10"	250	330	4	75	300	20	10
12"	300	380	4	87,5	350	20	10
14"	350	430	4	100	400	20	10
16"	400	480	5	90	450	22	12
18"	450	530	5	100	500	22	12
20"	500	580	6	91,6	550	24	12
22"	550	630	6	100	600	24	12
24"	600	680	7	92,8	650	26	12
26"	650	730	7	100	700	26	12

CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO O INOX
MILD STEEL CONSTRUCTION OR STAINLESS STEEL
 OPTIONAL
 CONSTRUCTION EN ACIER DOUX OU
 INOXYDABLE.
 CONSTRUÇÃO EM AÇO AO CARBONO OU INOX

TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTÁNDAR)
MAX TEMPERATURE: 120 °C (STANDARD)
 TEMPERATURE MAXIMALE: 120°C (STANDARD)
 TEMPERATURA MÁXIMA: 120°C (ESTANDAR)

JUNTAS DE GOMA DISPONIBLES PARA CONEXIÓN DE
 BRIDAS
RUBBER GASKETS AVAILABLE FOR FLANGE
 CONNECTIONS

JOINTS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES POUR
 BRIDES
 JUNTURAS DE BORRACHA DISPONÍVEIS PARA
 CONEXÃO DE BRIDAS

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y
 ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
 SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE
 D'IMPRESSION ET FINISSAGE
 SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E
 ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO