



B7

DISTRIBUIDOR DE 4 SALIDAS

4 OUTLET AIR DISTRIBUTOR

DISTRIBUTEUR D'AIR À 4 ISSUES

DISTRIBUIDOR DE AR DE 4 SAÍDAS



CARACTERÍSTICAS GENERALES

El Distribuidor de Aire de 4 Salidas *INGESOA®* se emplea para distribuir el aire de fluidificación por cuadrantes tanto para silos de almacenamiento como de homogeneización.

Estos dispositivos constan de dos entradas, una para aire ACTIVO que se dirige a una salida y otra para aire INACTIVO que se distribuye por las tres restantes.

Para silos de almacenamiento en los que se quiera proceder a la extracción de material todo el aire se introduce por la entrada para aire ACTIVO. De esta manera el flujo se dirige hacia un cuadrante según una secuencia preestablecida mientras el resto permanece sin airear.

En el caso de silos de homogeneización el aire ACTIVO se dirige hacia el cuadrante de mezcla y el aire INACTIVO hacia los tres cuadrantes de aireación. El volumen de aire para mezcla suele alcanzar el 75% y el aire para los tres cuadrantes de aireación el 25% del aire total. De la misma manera, según cierta secuencia, cada sector actúa como cuadrante de mezcla mientras que los restantes lo hacen como cuadrantes de aireación.

Los Distribuidores de Aire de 4 Salidas *INGESOA®* son de gran simplicidad técnica y alta fiabilidad, ideales en caso de no necesitar soluciones más complejas para la aireación de silos. Accionamiento disponible: motorizado.

GENERAL FEATURES

INGESOA® 4 Outlet Air Distributors can be employed to sequentially distribute fluidizing air in storage silos and in blending systems.

These units are provided with two air inlets, one for ACTIVE air, which directs the air flow to an outlet, and the other one for INACTIVE air, which distributes the air flow to the three remaining outlets.

When storage silo discharge is needed, the full volume of air is introduced through the ACTIVE air supply source. In this case the air flow is directed in sequence into each quadrant while the other three remain non-aerated.

When the distributor is used to homogenize materials the ACTIVE air is directed into the blending quadrant, while the INACTIVE air travels through the three aeration quadrants. The volume of blending air is considerably higher (75% of the total) than the volume of aeration air (25%). Each quadrant acts in sequence as the blending quadrant, while the other three serve as aeration quadrants.

INGESOA® 4 Outlet Air Distributors are very reliable and of great simplicity, recommended when more complex solutions are not needed. Actuator available: motorized.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Le Distributeur d'Air à 4 Issues *INGESOA®* est utilisé pour distribuer l'air de fluidisation par quadrants aussi bien en ce qui concerne les silos de stockage que ceux d'homogénéisation.

Ces dispositifs disposent de deux accès, l'un d'eux pour de l'air ACTIF qui se dirige vers une issue et l'autre pour de l'air INACTIF distribué par les trois restantes.

Pour procéder à l'extraction de matériau des silos de stockage, la totalité de l'air est introduit par l'accès à air ACTIF. Le flux se dirige ainsi vers un quadrant suivant une séquence prédéterminée pendant que le reste demeure non aéré.

Pour ce qui est des silos d'homogénéisation, l'air ACTIF se dirige vers le quadrant de mélange et l'air INACTIF le fait vers les trois quadrants de ventilation. Le volume d'air pour le mélange atteint d'habitude 75% et l'air pour les trois quadrants d'aération 25% de l'air total. De façon similaire, et suivant une certaine séquence, chaque secteur agit comme quadrant de mélange pendant que les autres agissent en tant que quadrants d'aération.

Les Distributeurs d'Air à 4 Issues *INGESOA®* sont d'une grande simplicité technique et hautement fiables, le choix idéal si on ne doit pas avoir recours à des solutions plus complexes pour la ventilation des silos. Commande disponible: motorisée.

CARATERÍSTICAS GERAIS

O Distribuidor de Ar de 4 Saídas *INGESOA®* é utilizado para distribuir o ar de fluidificação por quadrantes tanto para silos de armazenagem quanto de homogeneização.

Estes dispositivos levam 2 entradas, uma para ar ATIVO que circula para uma saída e uma outra para ar INATIVO que circula pelas outras três.

Para silos de armazenagem onde se deseja extrair do material todo o ar, se introduz pela entrada AR ATIVO. Assim, o fluxo vai para um quadrante segundo uma seqüência pré-estabelecida entanto o restante permanece sem ser arejado.

No caso dos silos de homogeneização o ar ATIVO vai para o quadrante de mistura e o ar INATIVO para os três quadrantes de ventilação. O volume de ar para mistura acostuma atingir o 75% e o ar para os três quadrantes de ventilação é o 25% do ar total. Igualmente, segundo certa seqüência, cada setor atua como quadrante de mistura entanto que os demais o fazem como quadrantes para arejar.

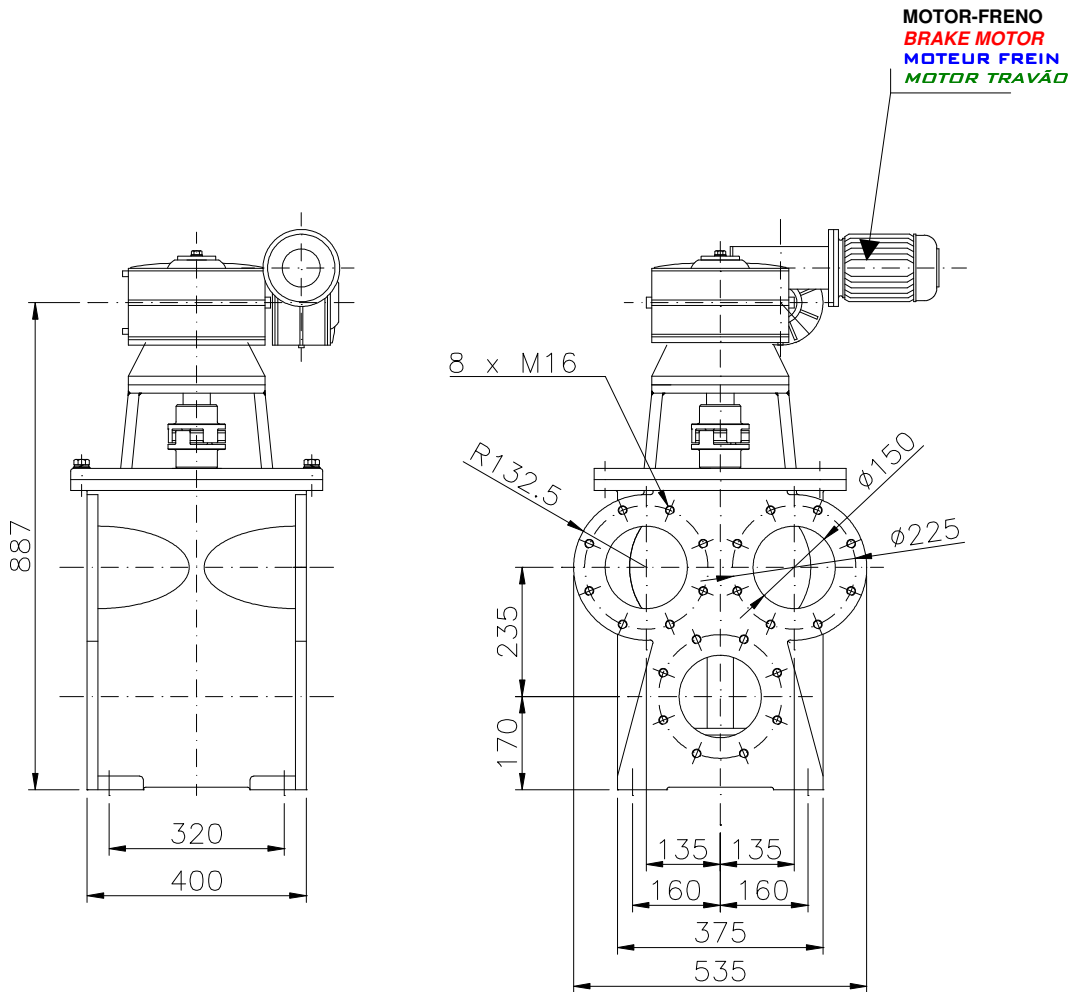
Os Distribuidores de Ar de 4 Saídas *INGESOA®* são de uma grande simplicidade técnica e uma elevada fiabilidade, resultando ideais para o caso de não precisar de soluções mais complexas para a ventilação de silos. Ativação disponível: motorizada.



DISTRIBUIDOR DE AIRE DE 4 SALIDAS
4 OUTLET AIR DISTRIBUTOR
DISTRIBUTEUR D'AIR À 4 ISSUES
DISTRIBUIDOR DE AR DE 4 SAÍDAS

Ref. B7_001

Act. 10/97



PESO · **WEIGHT**
POIDS · **PESO**

kg

SUPERFICIES METÁLICAS CON IMPRIMACIÓN Y ACABADO
METAL SURFACES PRIMED AND FINISHED
SURFACES METALLIQUES AVEC COUCHE D'IMPRESSION ET FINISSAGE
SUPERFÍCIES METÁLICAS COM IMPRIMAGEM E ACABAMENTO

COTAS SIN COMPROMISO · DIMENSIONAL DATA IS SUBJECT TO CHANGE · DIMENSIONS SANS ENGAGEMENT · COTAS SEM COMPROMISSO