



E2

MANGUERA CAJA ABIERTA
OPEN STORAGE LOADING SPOUT
TUYAU POUR CAISSE OUVERTE
MANGUEIRA CAIXA ABERTA



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las Mangueras Telescópicas de Caja Abierta **INGESOA®** han sido específicamente diseñadas para cargar material seco a granel desde silos, tolvas y otros puntos de descarga en vehículos y contenedores abiertos.

Estos equipos dirigen el flujo de material a través de un área restringida que ayuda a reducir el polvo generado y la pérdida de producto. La descarga desde el punto de almacenamiento puede ser de tipo directo o con regulación de caudal.

Las Mangueras Telescópicas de Caja Abierta **INGESOA®** constan de un conducto telescópico de sólida construcción, una campana inferior con faldones metálicos y dos tubos flexibles para la desaireación.

El movimiento se realiza mediante tres cables accionados por un motor-reductor. Dos finales de carrera limitan las posiciones máximas de subida y bajada.

Un indicador capacitivo de sonda rígida tipo DK-1B (ver ficha F3) o un indicador de paletas localizado en la campana inferior controla la subida de la manguera a medida que la columna de material crece.

La capacidad máxima de las Mangueras Telescópicas de Caja Abierta **INGESOA®** de tipo estándar es de 350 Ton/h.

GENERAL FEATURES

INGESOA® Open Storage Loading Spouts have been specifically designed to load dry bulk materials from silos, hoppers and other discharge points into a variety of open containers and vehicles.

This unit directs the flow of materials within a restricted area and helps reduce dust and product loss. Discharge from the storage bin may be made through a direct discharge or controlled rate feeder.

INGESOA® Open Storage Loading Spouts use a solidly constructed steel telescopic tubing, a lower skirt with metallic aprons and two flexible dust suction hoses that ensure dust-free loading.

Movement is controlled with three motor-operated hoists using wire rope steel cables. These units are supplied with two limit switches, respectively for extended and retracted positions.

A DK-1B capacitive level indicator (see brochure F3) or a rotating paddles level indicator located in the lower skirt controls the rise of the spout as the pile height increases.

Standard size is capable of handling up to 350 Ton/h of material.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les Tuyaux pour Caisse Ouverte **INGESOA®** ont été spécialement conçus pour charger le matériau sec en vrac depuis les silos, trémies et autres points de décharge dans des véhicules et des containers ouverts.

Ces équipements dirigent le flux de matériau à travers une zone restreinte qui contribue à réduire la poussière engendrée et la perte de produit. La décharge du point de stockage pourra être du type direct ou à régulation du débit.

Les Tuyaux pour Caisse Ouverte **INGESOA®** disposent d'une conduite télescopique solidement construite, d'une hotte inférieure à pans métalliques et de deux tuyaux flexibles pour le dégagement.

Le mouvement s'effectue au moyen de trois câbles commandés par un moto-réducteur. Deux fins de course limitent les positions maximum de montée et de descente.

Un indicateur capacitif à sonde rigide type DK-1B (voir brochure F3) ou un indicateur à palettes situé sur la hotte inférieure contrôle la montée du boyau au fur et à mesure que la colonne de matériau augmente.

La capacité maximum des Tuyaux pour Caisse Ouverte **INGESOA®** du type standard est de 350 Ton/h.

CARATERÍSTICAS GERAIS

As Mangueiras Telescópicas de Caixa Aberta **INGESOA®** foram desenhadas especificamente para carregar material seco a granel desde silos, canouras e outros pontos de descarga em viaturas e contenedores abertos.

Estes equipamentos dirigem o fluxo de material através de uma área restringida que ajuda à redução do pó gerado e à perda de produto. A descarga desde o local de armazenagem pode ser do tipo direto ou mediante a regulagem de caudal.

As Mangueiras Telescópicas de Caixa Aberta **INGESOA®** constam de um conduto telescópico de construção sólida, um sino inferior com fraldas metálicas e dois tubos flexíveis para desarejar.

O movimento se faz mediante três cabos ativados por um motor redutor. Dois finais de percurso limitam as posições máximas de ascenso e descenso.

Um indicador capacitivo com sonda rígida tipo DK-1B (ver ficha F3) ou bem um indicador de palhetas localizado no sino inferior controla o ascenso da mangueira na medida em que a coluna de material cresce.

A capacidade máxima das Mangueiras Telescópicas de Caixa Aberta **INGESOA®** do tipo estandar é de 350 Ton/h.

